

B-DETECTION PLUS – DIE NÄCHSTE GENERATION

MOBILE UND STATIONÄRE GASMESSSYSTEME



WEIL „SCHÄTZUNGSWEISE“ NOCH NIE IHR ANSPRUCH WAR

Selbst wenn Ihr Kompressor sachgemäß betrieben und gewartet wird, können durch kritische Bedingungen gefährliche Stoffe in die Atemluft gelangen. Dies kann gravierende gesundheitsgefährdende und teilweise sogar lebensgefährliche Folgen haben. Deshalb sollte man die Atemluft kontinuierlich überprüfen. Das Gleiche gilt jedoch auch für die unzuverlässige Messung der Atemluft durch z. B. technisch ungeeignete Sensoren. Aus diesem Grund hat BAUER ein Gasmesssystem im eigenen Haus entwickelt. Mit dem neuen B-DETECTION PLUS Gasmesssystem steht Ihnen dafür jetzt ein zuverlässiger Partner zur Seite: erhältlich als in den Kompressor integrierte Version¹ B-DETECTION PLUS i, als Stand-alone-Version B-DETECTION PLUS s sowie als tragbare Kofferversion B-DETECTION PLUS m.

WARUM DIE LÜCKENLOSE ÜBERPRÜFUNG DER ATEMLUFT SO WICHTIG IST

- › Vermeidung von Unfällen durch zu hohen CO-Gehalt in Atemluftzylindern
- › Steigende CO₂-Belastung in der Umwelt
- › Vermeidung der Atemreglervereisung sowie von Rostbildung in der Flasche durch zu hohen Feuchtigkeitsgehalt der komprimierten Luft
- › Haftbarkeit bei Unfällen als Anlagenbetreiber
- › Schutz der eigenen Gesundheit und jener der anderen

Atemluftnorm DIN EN 12021:2014-07

Atemluftnorm DIN EN 12021:2014-07	
	Grenzwerte
Sauerstoff (O ₂)	21 % ± 1 %
Kohlenmonoxid (CO)	5 ppm
Kohlendioxid (CO ₂)	500 ppm
Öl	0,5 mg/m ³
H ₂ O ²	25 mg/m ³

¹ Integrierbar in Anlagen des neuen MINI-VERTICUS, VERTICUS und PE-VE
² Ermittlung des Feuchtigkeitsgrenzwerts erfolgt direkt nach dem Kompressor.



Der neue Zertifizierungsstandard PureAir GOLD wurde von BAUER geschaffen, um bei Atemluftfüllstationen den höchsten erreichbaren Grad an Atemluftreinheit sicherzustellen. Gäste einer Tauchbasis, Kunden eines Tauchshops oder das Füllpersonal einer Feuerwehration mit Atemluftfüllanlage sehen so auf den ersten Blick, dass sie sich hundertprozentig auf die Einhaltung der strengen Grenzwerte der Atemluftnorm DIN EN 12021:2014 verlassen können. Denn darüber wacht B-DETECTION PLUS i/s, das neue Online-Gasmessgerät, welches ein lückenloses Screening der verdichteten Luft durchführt.

Zusätzlich müssen für die GOLD Zertifizierung die Bedingungen der bisherigen PureAir Zertifizierung erfüllt werden:

- › die korrekte Aufstellung der Kompressoranlage laut Betriebsanleitung. Durch konsequentes Einhalten dieser Vorschriften ist beispielsweise ausgeschlossen, dass die Ansaugluft durch Abgase eines Verbrennungsmotors mit Kohlenmonoxid kontaminiert wird.
- › die ausschließliche Verwendung von Original BAUER Filterpatronen. Nur die Fertigung der Patronen unter industriellen Bedingungen ermöglicht eine gleich bleibende Qualität.
- › die Überwachung der Patronenstandzeit mit einem internen oder nachgeschalteten B-SECURUS Filterüberwachungssystem, wenn ein B-DETECTION PLUS System ohne Feuchtesensor eingesetzt wird.
- › die jährliche Prüfung der Füllanlage nach DIN EN 12021:2014 durch einen BAUER PureAir autorisierten Partner.

Der bestehende PureAir Standard wird unter dem neuen Label PureAir SILBER weitergeführt. Alle bestehenden Silber-Stationen können unproblematisch durch die Nachrüstung eines B-DETECTION PLUS Systems auf den neuen PureAir GOLD Standard upgraden.

KOMPROMISSLOSE SICHERHEIT DANK LÜCKENLOSER KONTROLLE



ZUVERLÄSSIGER LUFTCHECK

Das neue Gasmesssystem B-DETECTION PLUS überwacht die Qualität der erzeugten Atemluft nach DIN EN 12021:2014. Automatisch, ständig und äußerst zuverlässig.



RECHTSSICHERHEIT

Bei Überschreitung mindestens eines Grenzwertes schaltet der Kompressor automatisch ab.¹ So gelangt zu jeder Zeit nur saubere Luft in Ihre Atemluftzylinder. Alle Messwerte können mit der B-CONTROL MICRO geloggt und via SD-Karte als Excel-File exportiert werden – so genießen Sie als Betreiber hohe Rechtssicherheit.



SMARTPHONE-INTERAKTION

Mit der B-APP werden alle aktuellen Gasmessdaten auf Ihr Smartphone übertragen. So sehen Sie zu jeder Zeit, welche Luftqualität in Ihre Atemluftzylinder gefüllt wird.



B-CLOUD FERNZUGRIFF

Die B-CLOUD ermöglicht den Überblick aller Betriebsdaten Ihrer BAUER Anlagen mit B-CONTROL MICRO Steuerung in Echtzeit. Bei Warnungen oder Störungen sendet die Anlage Ihnen auf Wunsch eine Push-Benachrichtigung auf Ihr Smartphone.



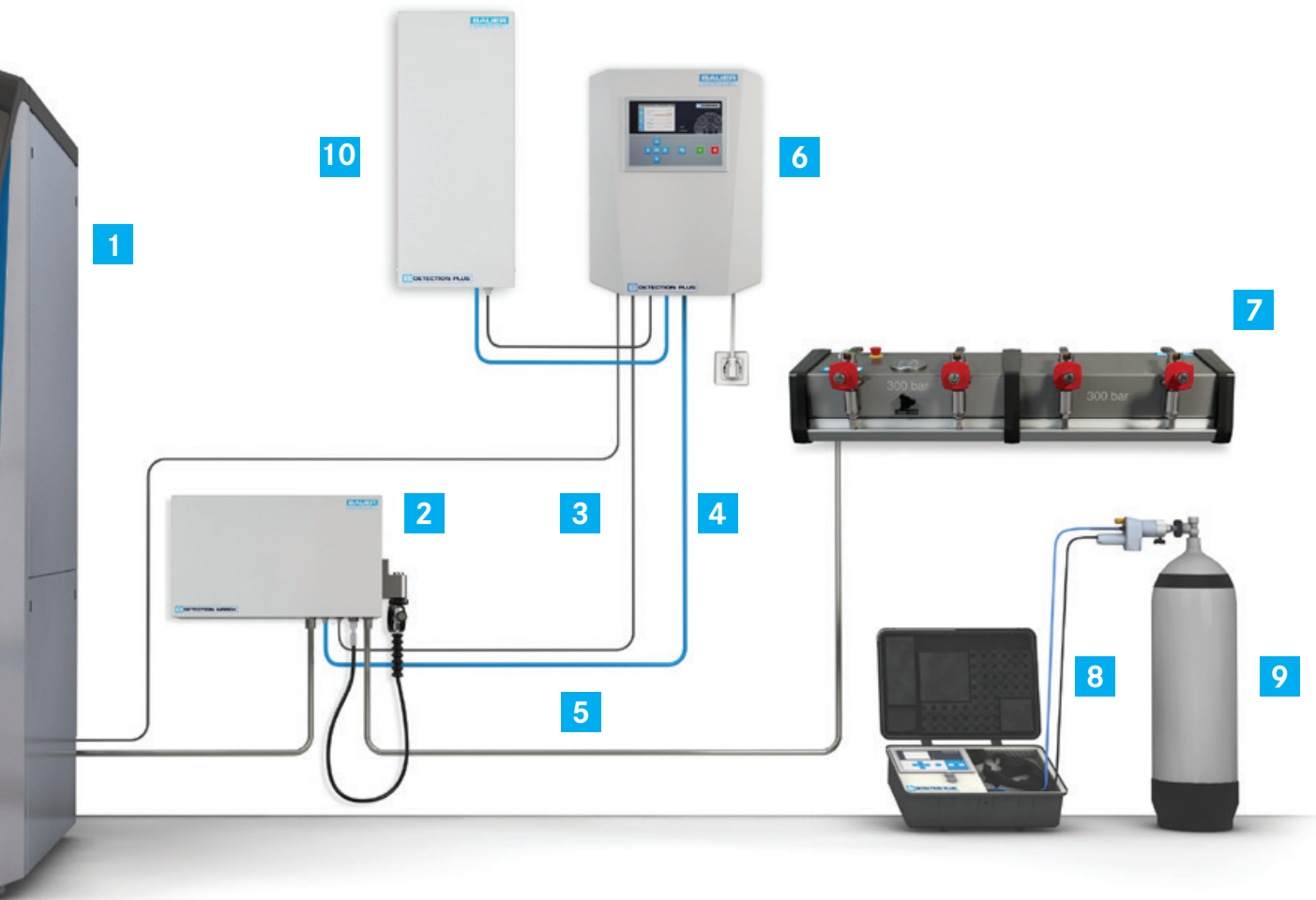
PLUG AND PLAY

Integriert ab Werk oder als Stand-alone-Version zur Nachrüstung: Durch die vollausgestattete B-DETECTION AIRBOX ist auch das notwendige Zubehör in einem Gehäuse integriert und kann einfach und schnell bei bestehenden Anlagen nachgerüstet werden.¹

1. Hochdruckkompressor
2. B-DETECTION AIRBOX
3. Datenkabel
4. Gasführungsschlauch
5. Hochdruckleitungen
6. B-DETECTION PLUS s
7. Externe Füllleiste
8. B-DETECTION PLUS m
9. Atemluftzylinder
10. Automatischer Prüfgastest



¹ Nur bei den stationären Versionen B-DETECTION PLUS i/s und mit geeigneter Systemkonfiguration.



SERVICEFREUNDLICHKEIT

Beim integrierten B-DETECTION PLUS i ist zudem unter der Frontblende ein Anschluss für einen schnellen Systemtest vorgesehen.¹ Mit einem Handgriff ist die Frontblende geöffnet, um das Testgas über den vorgesehenen Anschluss einzubringen.



MOBILE SICHERHEIT

Die tragbare Version B-DETECTION PLUS m ermöglicht Messungen der Luft aus der Flasche, direkt aus der Anlage oder auch aus der Umgebungsluft. Dank Akku (optional) stromunabhängig, überall und jederzeit. Das nach IP65 staub- und strahlwassergeschützte Case erlaubt einen Einsatz auch unter extremen Umweltbedingungen.

¹ Nur verfügbar bei MINI-VERTICUS und VERTICUS Anlagen.

B-DETECTION PLUS

WACHT PERMANENT ÜBER DIE QUALITÄT IHRER ATEMLUFT



Stand-alone-Version: B-DETECTION PLUS s



Das Online-Gasmesssystem B-DETECTION PLUS überwacht die Qualität der erzeugten Atemluft: Messung von CO, CO₂, O₂ sowie optional von absoluter Feuchte und Restöl (VOC).¹ Automatisch, ständig und äußerst zuverlässig.

Über die B-CONTROL Steuerung können Sie jederzeit die Einhaltung der Grenzwerte der Atemluftnorm DIN EN 12021:2014 nachvollziehen.¹ Bei einer Grenzwertüberschreitung schlägt die Steuerung mittels optischer Warnmeldung auf dem Display Alarm und schaltet die Anlage ab, bevor schadstoffbelastete Luft in die Flaschen gelangen kann.

Automatische Abschaltung bei fehlendem Durchfluss: Um den permanenten Durchfluss und damit die Richtigkeit der Messwerte sicherzustellen, schaltet eine integrierte Flow-Überwachung bei fehlendem Durchfluss, durch z. B. geknickte Schläuche oder verschmutzte Filterelemente, zuverlässig den Kompressor ab.

B-DETECTION PLUS i FÜR DIE ANLAGEN-INTEGRATION

Das B-DETECTION PLUS i wird optional in Ihre neue VERTICUS, MINI-VERTICUS oder PE-VE Anlage mit B-CONTROL MICRO oder B-CONTROL II Steuerung bereits ab Werk verbaut.² Um für die Sensoren optimale Bedingungen und eine lange Lebenszeit zu schaffen, erfolgt der Einbau direkt im Kühlluftstrom. Neben dem eigentlichen Gasmesssystem ist zudem die Gasentnahmeeinheit, die den Eingangsdruck des B-DETECTION PLUS regelt, in den Kompressor integriert!

Eine Steuerung für alle Komponenten: Lesen Sie die aktuellen Luftqualitätswerte bequem auf Ihrer Kompressorsteuerung ab und nehmen Sie von dort auch alle Einstellungen des B-DETECTION PLUS vor.

B-DETECTION PLUS s ZUR NACHRÜSTUNG UND FÜR WEITERE KOMPRESSORANLAGEN

Das neue Gasmesssystem ist mit dem gleichen Funktionsumfang auch für eine separate Wandmontage als Stand-alone-Variante B-DETECTION PLUS s für weitere BAUER Anlagen und zur Nachrüstung an bestehenden Anlagen erhältlich.

Dabei werden die Luftqualitätswerte auf der B-CONTROL MICRO Steuerung des Stand-alone-Gasmesssystems angezeigt und ebenso können Messdaten über sie mitgeloggt werden. Eine automatische Abschaltung der Kompressoranlage bei zu hoher Schadstoffbelastung ist ebenfalls möglich, wie auch – je nach Version der Kompressorsteuerung – eine Übertragung der Messwerte auf diese.

¹ Messung von absoluter Feuchte und Restöl (VOC) optional. Restölmessung nur auf Basis der flüchtigen Kohlenwasserstoffe (VOCs). Sensorkalibrierung auf Isobutenbasis.

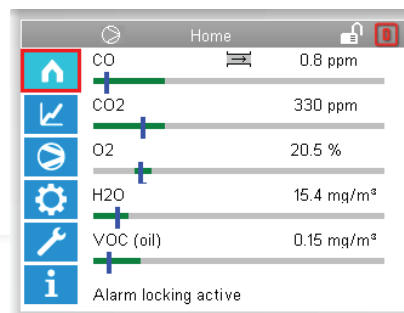
² Integrierte B-DETECTION PLUS i Systeme können nicht nachgerüstet werden.

WEITERE FEATURES

- › Verwendung von hochwertigen, temperaturkompensierten Sensoren sowie einem zusätzlich druckkompensierten CO₂-Sensor für eine besonders genaue Messung.
- › Speicherung aller Messwerte: Dank einer Datenlogger-Funktion können alle Messwerte exportiert und mit Hilfe des BAUER Excel Analysetools übersichtlich dargestellt werden.

ZUBEHÖROPTIONEN

- › **Neu!** Sofortige Feuchtemessung ohne lange Wartezeit auch nach längeren Standzeiten des Kompressors möglich, durch Einsatz einer patentierten Spezialkonstruktion mit Trocknungskapsel zum Schutz vor eindringender Umgebungsfeuchte!
- › **Neu!** Mobile Gasentnahmeeinheit: Sie möchten neben der kontinuierlichen Messung der Atemluftqualität Ihrer Kompressoranlage auch teilweise die Gasqualität in Ihren Atemluftzylindern nachmessen? Die mobile Gasentnahmeeinheit kann auch an bereits existierenden Systemen nachgerüstet werden.
- › **Gasbefeuchtung:** Um die Lebenszeit der elektrochemischen Sensoren (CO, O₂) zu optimieren, wird ab einer Laufzeit von mehr als einer Stunde pro Tag der zusätzliche Befeuchtungsschlauch empfohlen.
- › **Automatisches Spülventil:** Eine als Gebrauchsmuster geschützte, automatische Spüllösung sorgt dafür, dass bei kurzfristigen Grenzwertüberschreitungen die verunreinigte Luft ins Freie geleitet wird, ohne dass der Betrieb der Anlage unterbrochen wird. Vor allem empfohlen bei vollautomatischem Betrieb der Anlage, um unnötige Unterbrechungen des Kompressorbetriebs zu vermeiden.
- › **Umgebungsluftpumpe:** Eine zusätzlich im Messgerät eingebaute Pumpe ermöglicht eine Überprüfung der Gaszusammensetzung der Ansaugluft. Bei einem grundsätzlich vorhandenen CO₂-Gehalt von 450 ppm oder höher in der Ansaugluft empfehlen wir die Verwendung eines AERO-GUARD CO₂-Adsorbers.
- › **B-APP:** Mit der B-APP werden alle aktuellen Gasmessdaten auf Ihr Smartphone übertragen.¹ So sehen Sie zu jeder Zeit, mit welcher Luftqualität Ihre Atemluftzylinder befüllt werden.
- › **Neu! B-CLOUD:** Profitieren Sie nun auch von einem ortsunabhängigen Zugriff auf alle Ihre Anlagendaten!² Direkte Benachrichtigungen durch Push-Mitteilungen im Störfall sowie eine Remote-Unterstützung Ihres Servicepartners ermöglichen einen absolut reibungslosen Betrieb.



B-DETECTION PLUS i, integriert in der BAUER VERTICUS Anlage

- › **Neu!** Mehr **Anschlussmöglichkeiten:** Der flexible und umfangreiche Einsatzbereich der Systeme zeigt sich auch in neuen Anschlussmöglichkeiten. Auf Wunsch kann ein externes Alarmsignal wie beispielsweise eine Hupe oder Signalleuchte verbunden werden. Einbindungen in übergeordnete Systeme über Datenschnittstellen wie Modbus oder Profibus sind nun ebenfalls möglich.

¹ Übertragung der Messwerte von der B-DETECTION PLUS s Steuerung auf die Kompressorsteuerung nur möglich bei BAUER Kompressoren mit Anlagensteuerungen B-CONTROL MICRO mit Farbdisplay.

² Sämtliche in der B-CLOUD hinterlegten Daten befinden sich in einem Hochsicherheitsrechenzentrum in West-Europa. Die B-CLOUD erfüllt die Anforderungen der DSGVO und nutzt eine SSL-Verschlüsselung.

Bitte beachten Sie, dass die Dienste der B-CLOUD nicht in allen Staaten angeboten werden.

B-DETECTION PLUS m

DIE MOBILE LÖSUNG FÜR ZUVERLÄSSIGE ATEMLUFTMESSUNG

Als kompakte, tragbare Kofferlösung gibt B-DETECTION PLUS m Ihnen die Freiheit, zuverlässige Atemluftmessungen durchzuführen, wann und wo Sie möchten.

Wie bei den stationären Varianten lässt sich die Einhaltung der Grenzwerte der DIN EN 12021 für CO, CO₂, O₂ sowie optional für absolute Feuchte und Restöl (VOC)¹ zuverlässig und höchst genau kontrollieren.

B-DETECTION PLUS m bietet eine Fülle an Messmöglichkeiten: Mit der serienmäßigen Gasentnahmeeinheit lässt sich die Luftqualität in der Atemluftflasche messen. Optional kann die Messung auch direkt am Kompressor erfolgen. Ebenfalls möglich ist eine Messung der Ansaugluft vor der Einleitung in den Kompressor.

Die Steuerung erlaubt die Wahl des maßgeschneiderten Messprofils für die jeweilige Messung an Kompressor oder Flasche.

Für harte Umgebungsbedingungen ist der Transportkoffer nach IP 65 Standard staub- und strahlwasserdicht ausgeführt. Für beste Wartungsfreundlichkeit ist der Zugang zu den Sensoren besonders schnell und einfach gelöst.

Rechtssicherheit bei der Messung verschafft ein integrierter Datenlogger mit SD-Karten-Funktion, der definierte Einzelmessungen erlaubt.

Dank der patentierten Spezialkonstruktion konnte die Ansprechzeit des Taupunktsensors so stark verkürzt werden, dass die Feuchtemessung nahezu verzögerungsfrei erfolgt.

Die Schnellentlüftung ermöglicht eine schnelle Trennung der Gasentnahmeeinheit vom Koppelungspunkt für die Luftentnahme.

Bei einer Grenzwertüberschreitung schlägt die Steuerung mittels optischer Warnmeldung Alarm.



Mobile Version:
B-DETECTION PLUS m

¹ Messung von absoluter Feuchte und Restöl (VOC) optional. Restölmessung nur auf Basis der flüchtigen Kohlenwasserstoffe (VOCs). Sensorkalibrierung auf Isobutenbasis.

ZUBEHÖROPTIONEN

- › **Akkubetrieb:** Der integrierte Akku ermöglicht Messungen ohne externe Spannungsversorgung. Seine Kapazität erlaubt eine Messdauer von mindestens 5 Stunden. Für besonders viele Ladezyklen wurde ein langlebiger Lithium-Ferrum-Polymer-Typ gewählt.
- › **Füllschlauchadapter:** ermöglicht die direkte Messung der Luft aus dem Kompressor heraus durch Anschluss an den Füllschlauch der Anlage.
- › **T-Stück Adapter:** Nutzen Sie diesen Adapter zwischen Füllschlauch und Atemluftzylinder und messen Ihre Luftqualität während des Füllvorgangs. Damit werden unnötige Druckverluste im Atemluftzylinder vermieden.
- › **Umgebungsluftpumpe:** Eine zusätzlich im Messgerät eingebaute Pumpe ermöglicht eine Überprüfung der Gaszusammensetzung der Ansaugluft. Bei einem grundsätzlich vorhandenen CO₂-Gehalt von 450 ppm oder höher in der Ansaugluft empfehlen wir die Verwendung eines AERO-GUARD CO₂-Adsorbers.
- › **B-CLOUD:** Die B-CLOUD ermöglicht den Überblick aller Betriebsdaten Ihrer BAUER Anlagen mit B-CONTROL Steuerung in Echtzeit. Bei Warnungen oder Störungen sendet die Anlage Ihnen auf Wunsch eine Push-Benachrichtigung auf Ihr Smartphone.¹
- › **B-APP:** Mit der kostenlosen B-APP werden alle aktuellen Gasmessdaten auf Ihr Smartphone übertragen. So sehen Sie zu jeder Zeit, mit welcher Luftqualität Ihre Atemluftzylinder befüllt werden.²

Die B-APP ist kostenlos erhältlich für iOS über den App Store und für Android über Google Play



Gasentnahmeeinheit mit optionalem Taupunktsensor



Display mit Grenzwertanzeige nach DIN EN 12021:2014

¹ Sämtliche in der B-CLOUD hinterlegten Daten befinden sich in einem Hochsicherheitsrechenzentrum in West-Europa. Die B-CLOUD erfüllt die Anforderungen der DSGVO und nutzt eine SSL-Verschlüsselung.

Bitte beachten Sie, dass die Dienste der B-CLOUD nicht in allen Staaten angeboten werden.

² Voraussetzung ist, dass die Steuerung B-CONTROL MICRO (+Net) mit gültiger IP-Adresse im gleichen lokalen Netzwerk (LAN/WLAN) wie das Smartphone eingebunden ist.

Neu!

B-DETECTION PLUS – DIE NÄCHSTE GENERATION

Smarte Verbesserungen für mehr Sicherheit, leichtere Bedienung, erweiterte Einsatzmöglichkeiten und deutliche Kosteneinsparungen machen die B-DETECTION PLUS Gasmesssysteme noch attraktiver.



B-DETECTION AIRBOX mit 450 bar Spülventil

ERWEITERTER EINSATZBEREICH

Die neue Generation der B-DETECTION PLUS Gasmesssysteme ermöglicht optional den Betrieb mit bis zu 450 bar Enddruck. Das neu verfügbare Spülventil in den Modellen B-DETECTION PLUS i und B-DETECTION PLUS s-Varianten der Systeme wurde für den größeren Druckbereich angepasst.



Flaschenmessung der Systeme B-DETECTION PLUS m / s / i

FLEXIBLE MESSUNGEN

Bislang war die Messung der Luftqualität von Atemluftzylindern der mobilen B-DETECTION PLUS m vorbehalten. Mit den neuen Versionen können nun auch die stationären Modelle B-DETECTION PLUS i und s mit der Option Flaschenmessung ausgestattet werden.

Ebenso ist nun das Messen von Ansaug- & Umgebungsluft mit allen Modellen möglich.



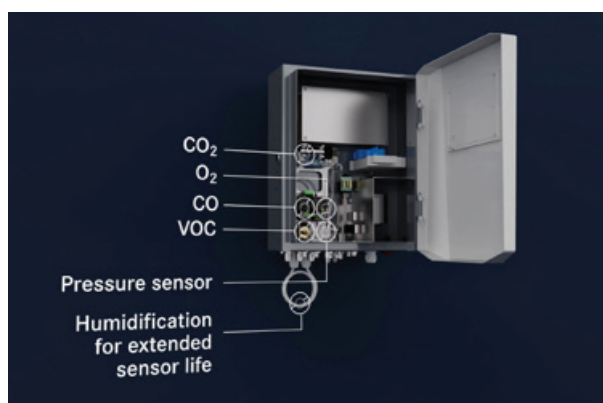
VERBESSERTE KALIBRIERUNG

B-DETECTION PLUS Gasmesssysteme der nächsten Generation sind in der Lage alle Sensoren in einem Durchgang teilautomatisch zu kalibrieren, wodurch der Bedarf des benötigten Kalibrierergases erheblich reduziert wird. Durch diese innovative Optimierung ist es zudem möglich, die Sensorik mit nur einem Kalibrierergas zu justieren, um stets die Einhaltung der Atemluftnorm EN 12021 sicherzustellen.

Ebenso optional verfügbar ist ein automatischer Prüfgastest, welcher im Standard wöchentlich automatisch die Genauigkeit der Sensoren prüft.



B-DETECTION PLUS Sensorbox mit automatischem Prüfgastest



Ein Blick in das Innere der B-DETECTION PLUS s Sensorbox

SICHERHEITSKONZEPT

Das bereits beeindruckende Sicherheitskonzept wurde weiter optimiert. Tägliche Überprüfungen des elektrochemischen Kohlenmonoxid-Sensors gewährleisten, dass potenziell gefährliche Kontaminationen die Atemluftzylinder nicht unbemerkt erreichen können.

Gleichzeitig wird der Durchfluss überwacht, um sicherzustellen, dass alle Komponenten ordnungsgemäß funktionieren, sodass Messungen stets repräsentativ und präzise sind.

Das Atemluft der wichtigste Bestandteil der Ausrüstung ist, ist längst bekannt. BAUER KOMPRESSOREN zeigt mit der nächsten Generation des B-DETECTION PLUS Gasmesssystems erneut, wie ernst die Sicherstellung der besten Atemluftqualität genommen wird.

TECHNISCHE DATEN

B-DETECTION PLUS		
	B-DETECTION PLUS i/s	B-DETECTION PLUS m
MESSWERTE		
	Kohlendioxid (CO ₂), Kohlenmonoxid (CO), Sauerstoff (O ₂), absolute Feuchte ¹ , VOCs ¹	Kohlendioxid (CO ₂), Kohlenmonoxid (CO), Sauerstoff (O ₂), absolute Feuchte ¹ , VOCs ¹
MESSPRINZIP		
CO ₂	Nichtdispersive Infrarotspektroskopie (NDIR)	Nichtdispersive Infrarotspektroskopie (NDIR)
CO, O ₂	Elektrochemisch	Elektrochemisch
absolute Feuchte	Über Taupunkt	Über Taupunkt
VOC (Restöl)	Photoionisationsdetektor (PID)	Photoionisationsdetektor (PID)
MESSGRÖSSEN UND MESSGENAUIGKEIT²		
CO ₂	0 ... 2.000 ppm ± 2,5 % des Messbereichendwerts	0 ... 2.000 ppm ± 2,5 % des Messbereichendwerts
CO	0 ... 25 ppm ± 2 % des Messbereichendwerts	0 ... 25 ppm ± 2 % des Messbereichendwerts
O ₂	0 % ... 40 % O ₂ ± 1 % des Messbereichendwerts	0 % ... 40 % O ₂ ± 1 % des Messbereichendwerts
Taupunkt	-70 ... +60 °C bzw. 10 ... 40.000 ppm ± 2 °C bzw. 1 ppm + 20 % des Anzeigewerts	-70 ... +60 °C bzw. 10 ... 40.000 ppm ± 2 °C bzw. 1 ppm + 20 % des Anzeigewerts
VOC (Restöl)	0 ... 1 ppm (bezogen auf Kalibriergas Isobuten)	0 ... 1 ppm (bezogen auf Kalibriergas Isobuten)
TECHNISCHE DATEN		
Zulässige Betriebstemperatur	+5 °C ... +45 °C	+5 °C ... +45 °C
Betriebsspannung	Integriert: 24 VDC; Stand-alone: 100-250 VAC, 50/60 Hz	90 – 260 VAC, 50/60Hz
Durchfluss	0,5 ... 1,5 l/min; Taupunktsensor: 2,0 ... 5,5 l/min	0,5 ... 1,5 l/min; Taupunktsensor: 2,0 ... 5,5 l/min
Gewichte	Integriert: 2 kg; Stand-alone ohne AIRBOX: 7,1 kg; AIRBOX (450 bar): 14 kg (19 kg); Prüfgasbox (mit Flasche): 6,9 kg (11,9 kg)	8,0 kg (Basisaustattung), 9,3 kg (Vollversion ohne Adapter)
Abmessungen H x B x T [mm] mit Anschlüssen	Integriert: 222 x 298 x 85; Stand-alone: 462 x 354 x 184	464 x 366 x 180
Maximaler Systemdruck	optional: 450 bar	Betriebsdruck: 4 - 420 bar
Maximal zulässige Liefermenge Kompressor ³	850 l/min	-
SYSTEMTEST/KALIBRIERUNG		
Sicht- und Dichtigkeitsprüfung	1-mal im Monat	1-mal im Monat
Funktionskontrolle ⁴	Mindestens alle 3 Monate	Mindestens alle 3 Monate
Systemkontrolle	1-mal jährlich	1-mal jährlich
Kalibrierung	CO, CO ₂ , O ₂ , VOC-Sensor: nach Bedarf und nach Sensortausch, Taupunktsensor: alle 24 Monate	CO, CO ₂ , O ₂ , PID-Sensor: nach Bedarf und nach Sensortausch, Taupunktsensor: alle 24 Monate

1 Optional erhältlich

2 Genauigkeit gültig bei max. +/- 10 °C Abweichung von Kalibriertemperatur.

3 Höhere Liefermengen auf Anfrage

4 Unter anderem Test mit Prüfgas, entsprechendes Kit mit Prüfgasflaschen und Druckminderer (Flowmeter) bei BAUER KOMPRESSOREN erhältlich

**SIE INTERESSIEREN SICH FÜR
EINES UNSERER PRODUKTE?**

**KONTAKTIEREN SIE UNS –
WIR HELFEN IHNEN GERNE WEITER.**

BAUER KOMPRESSOREN GmbH
Stäblistr. 8
81477 München
Tel. +49 (0) 89 78049-0
Fax +49 (0) 89 78049-167
info@bauer-kompressoren.de
bauer-kompressoren.de



B-DETECTION PLUS DE
N42077
01.2024
Technische Änderungen vorbehalten